Máy cắt vải CNC

Bảng thông số tham khảo

Cắt & Rạch

Thông số	Giá trị tham khảo
Tốc độ cắt	1–60 m/min, tùy thuộc vào vật liệu và độ sâu cắt
Nguồn điện	380 V AC, ba pha, 50 Hz
Vật liệu	Vải dệt thoi và dệt kim, denim và các sản phẩm không dệt chọn lọc

Cấu hình cuối cùng theo báo giá của Feixing.