CNC Kumaş Kesim Makinası

Referans teknik bilgi formu

Kesme & Dilme

Parametre	Referans değer
Kesme hızı	1–60 m/min, malzemeye ve kesme derinliğine bağlı olarak
Güç kaynağı	380 V AC, üç fazlı, 50 Hz
Malzemeler	Dokuma ve örme kumaşlar, denim ve seçilmiş dokunmamış kumaşlar

Nihai yapılandırma Feixing’in teklifinde belirtilir.