เครื่องตัดผ้าซีเอ็นซี

เอกสารข้อมูลจำเพาะอ้างอิง

การตัดและตัด

พารามิเตอร์	ค่าอ้างอิง
ความเร็วในการตัด	1–60 m/min ขึ้นอยู่กับวัสดุและความลึกของการตัด
แหล่งจ่ายไฟ	380 V AC, สามเฟส, 50 Hz
วัสดุ	ผ้าทอและผ้าถัก ผ้าเดนิม และผ้าไม่ทอบางประเภท

ข้อกำหนดสุดท้ายเป็นไปตามใบเสนอราคาของ Feixing