Machine de découpe de tissu CNC

Fiche technique indicative

Coupe et refendage

Paramètre	Valeur indicative
Vitesse de coupe	1–60 m/min, en fonction du matériau et de la profondeur de coupe
Alimentation	380 V AC, triphasé, 50 Hz
Matériaux	Tissus tissés et tricotés, denim et non-tissés sélectionnés

La configuration finale figure dans le devis Feixing.